

ELEMENTI DI STAFFAGGIO CLAMPING ELEMENTS

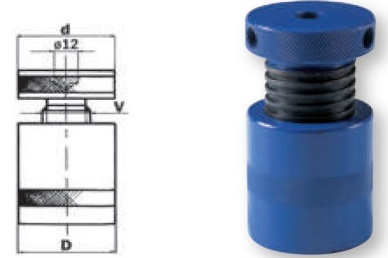
Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm² - Esecuzione: verniciata a forno
Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm² - Heat treated

02

APPOGGI A VITE SUPPORT SCREWS

ART. 1031

CODE		01	02	03	04	05	06
Ø testata Head Ø	d mm	34	50	50	65	70	80
Ø corpo Body Ø	D mm	34	50	50	65	80	100
Ø vite Screw Ø	V mm	24	35	35	40	50	65
Altezza Height	min mm	38	50	70	100	140	190
	max mm	50	70	100	140	210	300

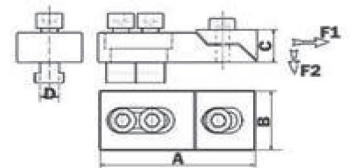


Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm² - Esecuzione superficiale: brunitura
Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm² - Black oxide finish

MORSETTI PER STAFFAGGIO LATERALE LOW HEIGHT CLAMPING JAWS

ART. 1142

CODE		01	02	03	04	05	06
Lunghezza Length	A mm				115		
Larghezza Width	B mm				50		
Altezza Height	C mm				30		
Larghezza cava Slot width	D mm	10	12	14	16	18	20
Forza applicata Applied force	F1 KN				13,98		
	F2 KN				10,77		



STAFFE DI SERRAGGIO AD ALTEZZA VARIABILE STEPLESS HEIGHT ADJUSTABLE CLAMPS

ART. 1020

CODE		01	02	03
Lunghezza Length	A mm	125	150	200
Larghezza Width	B mm	37	47	57
Per cave For grooves		14-16	18-20	20-22
Per viti For screws		M12	M16	M18

